

## Heerenlux Zijdeglans Aflak Krasvast

### Eéncomponent zijdeglans aflak

<b>Type</b>	Luchtdrogend
<b>Basis</b>	Urethane / Alkydhars
<b>Eigenschappen</b>	Een professionele aromaatvrije zijdeglans schildersaflak op basis van urethaan/alkydhars met een uitstekende kantendekking. Heeft een mooi vloeiend vermogen, uitstekende kras- en slijtvastheid, elasticiteit en hoge dekkraft.
<b>Toepassing</b>	Op nieuw werk in combinatie met Heerenlux Snelgrond of Heerenlux Grondverf/Primer. Voor toepassing als zijdeglans afwerking over Heerenlux Hoogglans Aflak. Ook zeer geschikt voor onderhoud van goed hechtende verfsystemen.
<b>Arbo-classificatie</b>	Oplosmiddelrijk. Voldoet voor professioneel gebruik <u>binnen</u> niet aan ARBO
<b>Kleur</b>	Op aanvraag
<b>Glans</b>	zijdeglans
<b>Dichtheid bij 20°C.</b>	1,00 - 1,35 kg. / dm <sup>3</sup> (afhankelijk van kleur)
<b>Viscositeit bij 20°C.</b>	110-120 seconden DIN-cup 4 mm (afhankelijk van kleur)
<b>Vaste stof gehalte</b>	60 ± 2 vol. %
<b>VOS-gehalte</b>	416 - 438 gram / liter (afhankelijk van kleur)
<b>Verpakking</b>	1000ml. - 2500ml.
<b>Houdbaarheid</b>	Ten minste 2 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5° en 30° C. in onaangebroken originele verpakking
<b>Verwerkingscondities tijdens applicatie en droging</b>	Temperatuur                      minimaal 8°C. - maximaal 30°C. Relatieve luchtvochtigheid    minimaal 50% - maximaal 85%
<b>Verdunner kwast</b>	Goede kwaliteit terpentine
<b>Verdunner spuit</b>	Goede kwaliteit wasbenzine
<b>Verdunnen algemeen</b>	Hoeveelheid verdunning is mede afhankelijk van temperatuur van het product en de omgeving. Vermijd oververdunning.
<b>Verwerking</b>	<b>Kwast</b> - Slappe, langharige kwast van goede schilderskwaliteit. <b>Verfroller</b> - Mohair en of geschikte moltopenroller <b>Conventionele luchtspuit</b>
<b>Aanbevolen laagdikte per laag</b>	60-70 µm nat = 40-45 µm droog
<b>Verwerkingsvoorschriften</b>	Breng dit product niet nat-in-nat aan en vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen. Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het verwerking en droging van de verf. Vermijd het aanbrengen van verf in volle zon of wind. Onder deze omstandigheden vindt snelle verdamping van oplosmiddel plaats wat een goede vloeijing van de verf kan verhinderen. Temperatuur van aflak, object en omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken.
<b>Theoretisch rendement</b>	13 m <sup>2</sup> per ltr. @ 40 µm droge laagdikte
<b>Praktisch rendement</b>	Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

# Heerenlux Zijdeglans Aflak Krasvast

## Eéncomponent zijdeglans aflak

**Droogtijden bij 20°C. / 65% RLV  
en 40 µm droge laagdikte**

Stofdroog	Schuurbaar	Overschilderbaar
2 uur	24 uur	24 uur

### Ondergrond condities

**Algemeen** - Schoon, ontvet, droog, geschuurd .

In water oplosbare vervuiling verwijderen door grondig te spoelen met schoon leidingwater. Was, olie en overige vettige vervuiling verwijderen door grondig reinigen. Kale ondergronden na voorbehandeling voorzien van één of meer lagen Heerenlux Grondverf of Hemeyline Snelgrond WK.

### Kale ondergronden

Grondig ontvet met wasbenzine of thinner en goed geschuurd:

Hout: P180-220 droog , staal/non-ferro metalen: P60-80 droog.

Eerste laag grondverf ca. 20-25% verdund aanbrengen voor optimale impregnering van de ondergrond. Elke laag na droging schuren met droog schuurpapier P180-220 .

Hout	Staal	Non-ferro metalen
Heerenlux Grondverf 1-2 lagen	Heerenlux Snelgrond 3 lagen	Heerenlux Snelgrond 1-2 lagen

### Bestaande, goed hechtende aflaklagen

Grondig ontvet met wasbenzine of met water + ammonia en geschuurd met P220 droog schuurpapier.

### Aanbevolen systeemopbouw

Voor verwerking buiten eerst 1 of meer lagen Heerenlux Hoogglans Aflak aanbrengen. Deze hoogglans laklagen werken als waterafstotende sealer voor de primerlagen. Hoogglanslagen na droging schuren met P360-400.

### Applicatie details

	Luchtspuit	Kwast / roller
Volume verdunding	10 - 15 %	0-10%
Spuitopening	1.3 mm - 1.5 mm	
Spuitdruk	2-3 Bar	
Viscositeit DIN-cup 4 mm	20 - 22 sec.	

### Verwerkingsadviezen

Voor optimaal resultaat altijd twee of meer lagen Heerenlux Zijdeglans Aflak aanbrengen. Tussen de lagen licht schuren met P320-360 droog schuurpapier. Eventueel verdunnen met 0-10 % terpentine.

### Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende de gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.

Oktober 2015